

НАРЕДБА № Из-1031 ОТ 15 АПРИЛ 2011 Г. ЗА УСЛОВИЯТА И РЕДА ЗА ОБЕЗОПАСЯВАНЕ ОТ НЕЖЕЛАТЕЛЕН ДОСТЪП И СРАБОТВАНЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ ПО ЧЛ. 6, АЛ. 3, Т. 4 И 5 ОТ ЗАКОНА ЗА ОРЪЖИЯТА, БОЕПРИПАСИТЕ, ВЗРИВНИТЕ ВЕЩЕСТВА И ПИРОТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗДЕЛИЯ И ДЕЗАКТИВИРАНЕ И МАРКИРАНЕ НА ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (ЗАГЛ. ИЗМ. - ДВ, БР. 47 ОТ 2020 Г., В СИЛА ОТ 23.07.2020 Г.)

В сила от 11.07.2011 г.

Издадена от министъра на вътрешните работи

Обн. ДВ. бр.36 от 10 май 2011г., изм. и доп. ДВ. бр.47 от 22 май 2020г., изм. и доп. ДВ. бр.94 от 25 ноември 2022г.

**Раздел I.
Общи положения**

Чл. 1. (1) (Изм. - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) С тази наредба се определят условията и редът за обезопасяване от нежелателен достъп и сработване по предназначение на огнестрелни оръжия по чл. 6, ал. 3, т. 4 и 5 от Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия (ЗОБВВПИ) и дезактивиране и маркиране на огнестрелни оръжия.

(2) (Доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Обезопасяването от нежелателен достъп и сработване по предназначение включва изпълнението на организационни и технически изисквания, на които трябва да отговарят огнестрелните оръжия за колекциониране, оръжейна сбирка и културни цели.

**Раздел II.
Обезопасяване от нежелателен достъп и сработване по предназначение на огнестрелни оръжия за колекциониране и оръжейна сбирка (Загл. доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.)**

Чл. 2. (1) (Доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Огнестрелните оръжия за колекциониране и оръжейна сбирка, които не са идентифицирани като културна ценност по смисъла на Закона за културното наследство, се обезопасяват от нежелателен достъп и сработване по предназначение, както следва:

1. в патронника и в част от канала на цевта се набива плътно тяло от цветен метал; дължината на участъка от тялото, който се набива в цевта, следва да е минимум 10 мм, осигуряваща невъзможност от отстраняване при натиск (опън) със сила 100 N, а дължината на останалата част следва да е равна на 2/3 от дължината на

патронника; силата на натиск се прилага в посока, обратна спрямо посоката на набиване, и се измерва с тежест от 100 N или с динамометрично устройство, осигуряващо същата сила;

2. демонтират се ударните игли на образците, които позволяват демонтаж; ударните игли се съхраняват отделно от оръжието;

3. (изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) действията по т. 1 и 2 се извършват задължително и за основните компоненти на оръжието.

(2) Обезопасяването по ал. 1 се извършва от лицата по чл. 133 ЗОБВВПИ, които съставят протокол по образец съгласно приложение № 1 за извършеното обезопасяване. Протоколът се предоставя на органа, издал разрешението за дейности с огнестрелно оръжие по чл. 6, ал. 3, т. 5 ЗОБВВПИ, в 7-дневен срок от съставянето му.

(3) (Доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Придобитото огнестрелно оръжие за колекциониране и оръжейна сбирка, подлежащо на транспортиране в ЕС или транспортиране с цел износ, се обезопасява съгласно предоставените технически изисквания (схеми, чертежи, технологични карти, задания и др.) съобразно законодателството на съответната държава и гарантирано с необходимите документи.

Раздел III.

Обезопасяване от нежелателен достъп и сработване по предназначение на огнестрелни оръжия за културни цели

Чл. 3. (1) Огнестрелните оръжия за културни цели, използвани за филмови и телевизионни продукции, театрални спектакли и други културни прояви, в случаите, в които ще се използват за стрелба, се обезопасяват от нежелателен достъп и сработване по предназначение, както следва:

1. заварява се обезопасяващо тяло при спазване на следните изисквания:

а) на разстояние дължината на звездообразно затварящ се щатен халосен боеприпас плюс 5 мм от задния срез в цевта през проходни канали вертикално по посока на стрелбата чрез заваряване се монтира стоманено тяло с размери - дължина не по-малко от 2 калибъра с радиус на закръгление 4/18 калибъра, ширина не по-малко от 4/9 калибъра, височина на тялото, равна на диаметъра на цевта в мястото на интервенция, като материалът на тялото следва да бъде с въглеродно съдържание, близко или равно на това от цевта; местата за заварка се подготвят и заваряват с височина на шева не по-малко от 3 мм с въглеродно съдържание на материала за заварка близко на това на цевта;

б) извършва се якостно пресмятане на възела по буква "а" за обезопасяване, като напреженията на срязване се осигуряват с коефициент на сигурност, равен или по-голям от 3; допуска се разстоянието за заваряване на металното тяло (дължината на халосния боеприпас + 5 мм) да се завиши при наличие на изтичане на барутни газове от капсула на халосния боеприпас при превишаване допустимото натоварване за капсула;

в) за автоматични системи, работещи на принципа на отвод на газове през цевта, обезопасяващото тяло се заварява в областта след газовото отверстие по

посока на стрелбата, като се допуска допълнително осигуряване в якостно отношение с допълнителен елемент по преценка на проектанта; за самозарядни и автоматични системи със свободен затвор обезопасяващото тяло се допуска да бъде заварено в областта на дулния срез;

2. на разстояние един до два пъти боеприпаса от предния срез в цевта се пробиват шест последователни отвори под ъгъл 45 градуса едностранно по посока на стрелбата (барутните газове да са насочени по посока на стрелбата) с диаметър $2/3$ калибъра през разстояние, равно на калибъра; допуска се тези действия да не се изпълняват с оглед системата да сработва автоматично;

3. използване на специален "адаптер" - метално тяло с формата на щатния за оръжието боеприпас, в което има гнездо (патронник) за зареждане на халосен боеприпас, като металното тяло е осигурено от изваждане с щифт, поставен така, че оста му да тангира по образуващата на адаптера, с диаметър не по-малко от 4 мм:

а) при гладкоцевни пушки, на които дебелината на стената на цевта не позволява надеждно заваряване на обезопасяваща преграда, като адаптерът за тях е с гнездо за зареждане на боеприпас за газови и сигнални оръжия с канал за отвеждане на барутните газове с размер $1/2$ от външния диаметър на гилзата на зареждания боеприпас (не се допуска изтичане на барутни газове през капсула, при необходимост отвеждащият отвор се увеличава) и е разположен ексцентрично спрямо патронника с дължина не по-голяма от 5 мм;

б) при нарезни оръжия с големи калибри, за които няма разработен щатен халосен боеприпас, се използва "адаптер" за щатен халосен боеприпас със звездообразно затваряне, предназначен за цев с по-малък калибър, като цевите на тези оръжия се обезопасяват по реда на т. 1 и 2.

(2) (Нова - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Огнестрелните оръжия за културни цели, използвани за възстановки на исторически събития, в случаите, в които ще се използват за стрелба, се обезопасяват от нежелателен достъп и сработване по предназначение, както следва:

1. обезопасяването на дългоцевни огнестрелни оръжия се извършва, като в предната част на патронника се монтира чрез набиване конусовидна втулка с дължина 10 мм, която не позволява зареждане с щатен патрон, а само с халосен боеприпас; втулката трябва да осигурява проходимост на барутните газове, като нейният диаметър намалява оригиналния калибър на оръжието с $1/3$ в зависимост от техническите възможности;

2. обезопасяването на полуавтоматични и автоматични огнестрелни оръжия се извършва, като в предния край на цевта при дулния срез се навива муфа на вътрешна резба, направена в цевта; муфата има централен отвор, позволяващ сработването на автоматиката; в предната част на патронника се монтира конусовидна втулка с дължина 5 мм, която не позволява зареждане с щатен патрон, а само с халосен боеприпас; втулката трябва да осигурява проходимост на барутните газове, като нейният диаметър намалява оригиналния калибър на оръжието с $1/3$ в зависимост от техническите възможности;

3. обезопасяването на оръжия по смисъла на чл. 4, ал. 2, т. 3 от ЗОБВВПИ се извършва чрез монтиране в патронника на сменяем буфер за използване на щатни халосни боеприпаси според техническите възможности за конкретното оръжие.

(3) (Предишна ал. 2, доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Обезопасяването по ал. 1 и 2 се извършва от лицата по чл. 13, ал. 1 ЗОБВВПИ в ползваните от тях обекти.

(4) (Предишна ал. 3, доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Комисия, състояща се от управителя на лицето по чл. 13, ал. 1 ЗОБВВПИ или определено от него лице, двама представители на това лице по чл. 14, ал. 1, т. 4 или 5 ЗОБВВПИ и собственика на огнестрелното оръжие, изготвя протокол за обезопасяването по ал. 1 и 2 по образец съгласно приложение № 2.

(5) (Предишна ал. 4, изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Лицата по чл. 14, ал. 1, т. 4 или 5 ЗОБВВПИ, участващи в комисията по ал. 4, изготвят техническа документация (конструктивен проект, якостни оразмерявания и сертификати за материалите, които ще бъдат използвани) за обезопасяването по задание от собственика на огнестрелното оръжие за културни цели.

(6) (Предишна ал. 5, доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Огнестрелните оръжия за колекциониране и оръжейна сбирка освен тези, които не са идентифицирани като културна ценност по смисъла на Закона за културното наследство, могат да се използват за стрелба във филмови и телевизионни продукции, театрални спектакли и други културни прояви, когато са спазени изискванията по ал. 1. В 7-дневен срок след приключване на мероприятиято огнестрелните оръжия за колекциониране и оръжейна сбирка се обезопасяват от нежелателен достъп и сработване по предназначение по реда на чл. 2, ал. 1, т. 1 - 3, за което се съставя нов протокол по чл. 2, ал. 2, който се предоставя на органа, издал разрешението за дейности с огнестрелно оръжие по чл. 6, ал. 3, т. 5 ЗОБВВПИ.

Чл. 4. Огнестрелните оръжия за културни цели, използвани за филмови и телевизионни продукции, театрални спектакли и други културни прояви, в случаите, в които няма да се използват за стрелба, се обезопасяват от нежелателен достъп и сработване по предназначение по реда на чл. 2.

Раздел IV.

Използване на обезопасените огнестрелни оръжия в културни прояви

Чл. 5. (1) (Изм. и доп. - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Транспортирането на огнестрелните оръжия за културни цели, колекциониране и оръжейна сбирка за използване във филмови и телевизионни продукции, театрални спектакли и други културни прояви се извършва след предварително уведомяване на съответното районно управление на Министерството на вътрешните работи (РУ на МВР), на чиято територия ще се проведе мероприятиято, от ръководителя на същото. В уведомлението задължително се посочват мястото, времето и имената на ръководителя за провеждане на културната проява. При участие в исторически възстановки ръководителят представя и списък на членовете на съответното сдружение, на които е проведен инструктаж за спазване на мерките за безопасност преди участието им.

(2) (Изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Всяко огнестрелно оръжие, използвано в културното мероприятие, се придружава от разрешението за дейности с огнестрелно оръжие по чл. 6, ал. 3, т. 4 или 5 ЗОБВВПИ, както и с протокола по чл. 2, ал. 2 и/или чл. 3, ал. 4.

(3) (Изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) В деня на мероприятияето ръководителят му е длъжен да извърши инструктаж на участващите лица по правилата за безопасност и да провери документите по чл. 2, ал. 2 или чл. 3, ал. 4 на използваните в мероприятияето огнестрелни оръжия, за което се изготвя протокол.

(4) (Изм. и доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Забранява се употребата на огнестрелни оръжия за културни цели, колекциониране и оръжейна сбирка извън районите и времето за провеждане на културната проява, посочени в уведомлението.

Раздел V.

Деактивиране и маркиране на огнестрелни оръжия (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.)

Чл. 6. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) Деактивирането на оръжията по чл. 4, ал. 2, т. 1 и чл. 6, ал. 3, т. 4 и 5 от ЗОБВВПИ се изразява в изпълнението на редица организационни и технически дейности, регламентирани в настоящата наредба, ЗОБВВПИ и Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403 на Комисията от 15 декември 2015 г. за определяне на общи насоки относно стандартите и методите за деактивиране с цел осигуряване на гаранции, че деактивираните огнестрелни оръжия са приведени в състояние на необратима нефункционалност (ОВ, L 333/62 от 19 декември 2015 г., изменен с Регламент за изпълнение (ЕС) 2017/1204 (ОВ, L 173/12 от 6 август 2017 г.) и Регламент за изпълнение (ЕС) 2018/337 (ОВ, L 65/1 от 8 март 2018 г.) (Консолидирана версия), наричан по-нататък "Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403".

Чл. 7. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) Деактивирането на огнестрелното оръжие трябва да се извършва по методика за всеки конкретен вид и модел, така че да гарантира привеждането му в състояние на трайно негодно за употреба по предназначение, при което всички негови компоненти и основни части да са в състояние на необратима нефункционалност и да не е възможно да бъдат отстранени, подменени или преработени по начин, който би позволил огнестрелното оръжие да бъде въведено отново в употреба по предназначение.

Чл. 8. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) (1) (Изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Деактивиране на огнестрелно оръжие се извършва от:

1. лицата, получили разрешение за производство по реда на глава втора от ЗОБВВПИ;

2. физически и юридически лица, регистрирани като търговци по националното законодателство на държавата членка, получили разрешение за

ремонтни дейности по чл. 132 от ЗОБВВПИ от директора на Главна дирекция "Национална полиция" (ГДНП) на МВР или от оправомощено от него длъжностно лице, или началника на РУ на МВР по местонахождението на обекта за ремонт;

3. служители на компетентни структури на МВР, СДВР или областните дирекции на МВР;

4. служители на компетентни структури на въоръжените сили на Република България.

(2) Дезактивиране на спортно оръжие може да бъде извършвано и от спортни организации по чл. 11 от Закона за физическото възпитание и спорта, получили разрешение за ремонтни дейности по реда на чл. 132, ал. 1, т. 1 и 3 и ал. 2 от ЗОБВВПИ.

Чл. 9. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) Лицата, извършващи дезактивиране на огнестрелни оръжия, трябва да разполагат с нужното техническо оборудване и квалифициран персонал, така че да са в състояние да извършват техническите операции за дезактивиране на видовете оръжия, посочени в таблица III от приложение 1 към Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403.

Чл. 10. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) (1) Лицата, получили разрешение за придобиване и съхранение на огнестрелни оръжия по чл. 4, ал. 2, т. 1 и чл. 6, ал. 3, т. 4 и 5 от ЗОБВВПИ, но непритежаващи разрешение за производство или ремонтни дейности по чл. 132 от ЗОБВВПИ, предоставят придобитите оръжия в 14-дневен срок от придобиването им на лицата по чл. 133 от ЗОБВВПИ за дезактивиране.

(2) Лицата, придобили огнестрелни оръжия и притежаващи разрешение за производство или ремонтни дейности по чл. 132 от ЗОБВВПИ, са длъжни в 14-дневен срок от придобиването им да ги дезактивират.

(3) Забранява се продажбата на недезактивирани огнестрелни оръжия по чл. 4, ал. 2, т. 1 и чл. 6, ал. 3, т. 4 и 5 от ЗОБВВПИ, придобити с цел дезактивиране. На продажба подлежат само дезактивираните такива.

Чл. 11. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) (1) (Изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) След дезактивирането на огнестрелно оръжие лицето по чл. 133 от ЗОБВВПИ, извършило дезактивирането, издава констативен протокол по образец, съгласно приложение № 4, относно извършените специфични технологични операции, чрез които огнестрелното оръжие е приведено в състояние на трайна нефункционалност и невъзможност за възстановяване на основната му функция.

(2) Констативният протокол се изготвя в три еднообразни екземпляра - за лицето, извършило дезактивирането, за ГДНП или РУ на МВР по местонахождението на обекта за ремонт и придружаващ дезактивираното оръжие, включително при прехвърляне на собствеността.

Чл. 12. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) (1) Върху дезактивираното огнестрелно оръжие се нанася обща уникална маркировка в съответствие с образца, посочен в приложение № 3, което показва, че огнестрелното оръжие е дезактивирано в съответствие със специфичните технически операции, предвидени за него в таблица III от приложение 1 към Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403.

(2) (Изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Нанасянето на маркировката по ал. 1 се извършва от лицето, извършило дезактивирането на огнестрелното оръжие. Минималният размер на шрифта е 1,6 мм. По изключение, за маркировка на основни компоненти, които са много малки, може да се използва по-малък размер на шрифта. Нанесената маркировка е с дълбочина от 0,4 до 0,8 мм.

(3) Маркировката се нанася върху всички основни компоненти на огнестрелното оръжие, модифицирани за дезактивирането му, и трябва да отговаря на следните критерии:

1. да бъде ясно видима и неотстранима;

2. (изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) да носи информация за държавата членка, в която е извършено дезактивирането, и за структурата на МВР (ГДНП или РУ на МВР), която е издала сертификата за дезактивиране;

3. оригиналният(те) сериен(йни) номер(а) на огнестрелното оръжие се запазва(т).

(4) За нанасяне на маркировка по ал. 1 районните управления на МВР получават служебно свой оригинален цифрено-буквен код от ГДНП.

Чл. 13. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) За дезактивираното огнестрелно оръжие се издава сертификат за дезактивиране по реда, предвиден в чл. 4а от ЗОБВВПИ, и в съответствие с образеца, посочен в приложение № 4 към чл. 4б, ал. 1 от ЗОБВВПИ.

Чл. 14. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) Дезактивиране се извършва на следните видове огнестрелно оръжие:

1. пистолети (еднозарядни, полуавтоматични);

2. револвери (включително револвери с барабанно зареждане);

3. дългоцевни еднозарядни огнестрелни оръжия (без чупеца се цев);

4. огнестрелни оръжия с чупеца се цев (например гладкоцевни, нарезни, комбинирани, с вертикално плъзгащ се/въртящ се затвор, дългоцевни и късоцевни огнестрелни оръжия);

5. дългоцевни многозарядни огнестрелни оръжия (гладкоцевни, нарезни);

6. полуавтоматични дългоцевни огнестрелни оръжия (гладкоцевни, нарезни);

7. автоматични огнестрелни оръжия: например автомати, картечници (картечни пистолети), автоматични пистолети;

8. преднозарядни огнестрелни оръжия, включително с чупеца се цев.

Чл. 15. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) За дезактивиране на огнестрелно оръжие се следват общите принципи, посочени в Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403.

Чл. 16. (Нов - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Операциите по дезактивиране, които трябва да бъдат извършени, за да бъдат приведени огнестрелни оръжия в състояние на необратима нефункционалност, се определят въз основа на Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403 съгласно таблиците в приложения № 5 и № 6.

Допълнителни разпоредби

§ 1. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) Тази наредба осигурява мерки на национално ниво за прилагането на Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403 на Комисията от 15 декември 2015 г. за определяне на общи насоки относно стандартите и методите за дезактивиране с цел осигуряване на гаранции, че дезактивираните огнестрелни оръжия са приведени в състояние на необратима нефункционалност.

§ 2. (Нов - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) Настоящата наредба не се прилага за огнестрелни оръжия, дезактивирани преди датата на влизане в сила на Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403, освен ако тези огнестрелни оръжия се прехвърлят в друга държава членка или се пускат на пазара.

Заключителни разпоредби

§ 3. (Предишен § 1 - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) Наредбата се издава на основание чл. 91, ал. 3 от Закона за оръжията, боеприпасите, взривните вещества и пиротехническите изделия.

§ 4. (Предишен § 2 - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г.) Наредбата влиза в сила два месеца след обнародването ѝ в "Държавен вестник".

Заключителни разпоредби

КЪМ НАРЕДБА ЗА ИЗМЕНЕНИЕ И ДОПЪЛНЕНИЕ НА НАРЕДБА № Із-1031 ОТ 2011 Г. ЗА РЕДА ЗА ОБЕЗОПАСЯВАНЕ ОТ НЕЖЕЛАТЕЛЕН ДОСТЪП И СРАБОТВАНЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ ЗА КУЛТУРНИ ЦЕЛИ И КОЛЕКЦИОНИРАНЕ

(ОБН. - ДВ, БР. 47 ОТ 2020 Г., В СИЛА ОТ 23.07.2020 Г.)

§ 9. Наредбата влиза в сила два месеца след обнародването ѝ в "Държавен вестник".

Заключителни разпоредби

КЪМ НАРЕДБА ЗА ИЗМЕНЕНИЕ И ДОПЪЛНЕНИЕ НА НАРЕДБА № Із-1031 ОТ 15 АПРИЛ 2011 Г. ЗА УСЛОВИЯТА И РЕДА ЗА ОБЕЗОПАСЯВАНЕ ОТ НЕЖЕЛАТЕЛЕН ДОСТЪП И СРАБОТВАНЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ ПО ЧЛ. 6, АЛ. 3, Т. 4 И 5 ОТ ЗАКОНА ЗА ОРЪЖИЯТА, БОЕПРИПАСИТЕ, ВЗРИВНИТЕ ВЕЩЕСТВА И ПИРОТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗДЕЛИЯ И ДЕЗАКТИВИРАНЕ И МАРКИРАНЕ НА ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ

(ОБН. - ДВ, БР. 94 ОТ 2022 Г., В СИЛА ОТ 25.11.2022 Г.)

§ 15. Наредбата влиза в сила от деня на обнародването ѝ в "Държавен вестник".

Приложение № 1 към чл. 2, ал. 2

(Изм. - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.)

ПРОТОКОЛ

Днес 20.....г. в обект на (наименование на физическото, юридическото лице, компетентен орган на МВР или на въоръжените сили на Република България), притежаващ разрешение за извършване на ремонтни дейности №/ 20.....г., издадено от ГДНП/РУ на МВР гр., оръжейният майстор

..... (трите имена)

извърши обезопасяване от сработване по предназначение на притежаваните от (пълни данни за юридическите и физическите лица) с разрешение №/ 20 г., издадено от ГДНП/РУ на МВР гр. за дейности с огнестрелно оръжие по чл. 6, ал. 3, т. 5 ЗОБВВПИ, на следните огнестрелни оръжия:

1.

.....
.....

(марка, модел, калибър и фабричен №)

2.

.....
.....

I. В патронника и в част от цевта е набито плътно тяло от ... (изписва се видът на материала - месинг, бронз, мед, алуминий или др.), с дължина на набитата част в канала на цевта (изписва се стойността в мм, която е равна или по-голяма от 10 мм) и дължина на останалата част (изписва се стойността в мм). При осово натоварване на натиск с 100 N набитото тяло не промени позицията си.

II. Ударните игли са демонтирани (на образците, които позволяват демонтаж или се описва причината, поради която това е невъзможно).

Огнестрелните оръжия са обезопасени от сработване по предназначение и са в състояние, непозволяващо произвеждане на изстрел.

Настоящият протокол се състави в 3 еднообразни екземпляра, от които първият е за органа, издал разрешението, вторият - за лицето, извършило обезопасяването, и третият - за собственика на огнестрелните оръжия.

Началник/Управител:

.....
.....

(подпис и печат)

(на компетентен орган на МВР
или физическото, юридическото лице)

Оръжеен майстор:

.....

.....

(подпис)

Собственик:

.....

.....

(подпис)

Приложение № 2 към чл. 3, ал. 4

(Изм. - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г., предишно
Приложение № 2 към чл. 3, ал. 3 - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.)

ПРОТОКОЛ

Днес 20.....г. в обект на (наименование на физическото или
юридическото лице), притежаващо разрешение за производство №/20.....г.,
издадено от ГДНП гр. София, комисия в състав: (трите имена на: представител на
лицето, извършило обезопасяването на огнестрелно оръжие за културни цели, независими
лица, притежаващи квалификация по чл. 14, ал. 1, т. 4 или 5 ЗОБВВПИ), извърши
проверка на техническата документация и проведе изпитание за безопасно функциониране
съгласно техническото задание на обезопасените огнестрелни оръжия за културни цели,
притежавани от

.....

.....

(пълни данни за юридическите и физическите лица) с разрешение №/
.....20.....г., издадено от ГДНП/РУ на МВР гр., както следва:

1.

.....

.....

(марка, модел, калибър и фабричен №)

2.

.....

.....

Огнестрелните оръжия са обезопасени съгласно техническото задание, функционират
безопасно и са в състояние, непозволяващо произвеждане на изстрел с боеприпас,
съдържащ проектил.

Настоящият протокол се състави в 5 еднообразни екземпляра, от които първият е за органа, издал разрешението, вторият - за лицето, извършило обезопасяването, третият - за собственика на огнестрелните оръжия, четвърти и пети - за лицата по чл. 14, ал. 1, т. 4 или 5 ЗОБВВПИ.

Управител:

(подпис и печат)

(на физическото или юридическото лице)

Собственик:

.....
.....

(подпис)

Лице по чл. 14, ал. 1, т. 4 или 5 ЗОБВВПИ:

.....

(подпис)

Лице по чл. 14, ал. 1, т. 4 или 5 ЗОБВВПИ:

.....

(подпис)

Приложение № 3 към чл. 12, ал. 1

(Ново - ДВ, бр. 47 от 2020 г., в сила от 23.07.2020 г., изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.)

**Образец за маркировка на дезактивирани огнестрелни оръжия
EU ⁽¹⁾ Aa ⁽²⁾ bb ⁽³⁾ cc ⁽⁴⁾**

(1) Знак, че оръжието е дезактивирано (запазва се като "EU" във всички национални маркировки).

(2) Означение за държавата, в която е извършено дезактивирането - официален международен код на съответната държава.

(3) (изм. - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.) Символ на структурата на МВР, която е издала сертификата за дезактивиране на огнестрелното оръжие.

(4) Година на дезактивиране.

Пълната маркировка се поставя единствено върху затворния блок (цевната кутия) на огнестрелното оръжие, а знакът за дезактивирано оръжие (1) и означението за държавата, в която е извършено дезактивирането (2), се поставят върху всички останали основни компоненти.

Приложение № 4 към чл. 11, ал. 1

(Ново - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.)

КОНСТАТИВЕН ПРОТОКОЛ
ЗА ИЗВЪРШЕНИ ТЕХНИЧЕСКИ ОПЕРАЦИИ ПРИ ДЕЗАКТИВИРАНЕ НА
ОГНЕСТРЕЛНО ОРЪЖИЕ
№/..... 20..... г.

Днес 20.....г. в обект на:

.....
.....
.....

(наименование на компетентната структура на МВР или въоръжените сили на Република България, или лицето, притежаващо разрешение за извършване на производство/ремонтни дейности №/ 20..... г., издадено от гр.),

Оръжейният майстор

.....
.....
.....

(три имена)

извърши дезактивиране на огнестрелно оръжие, съхранявано от/собственост на:

.....
.....
.....,

(пълни данни за юридическите или физическите лица)

с разрешение №/..... 20 г., издадено от

.....ГДНП/РУ

на МВР гр.за дейности с огнестрелно оръжие по ЗОБВВПИ.

Длъжностно лице, представител на ГДНП или РУ на МВР, проверило извършените операции по дезактивиране на огнестрелното оръжие:

.....
.....
.....

(длъжност, три имена, месторабота)

Огнестрелно оръжие:

.....,
.....
.....

(посочва се вид на оръжието съгласно чл. 14)

марка, модел

.....,

калибър, сериен номер

.....

(нанесен от

производителя)

Нанесена уникална маркировка по образец за маркировка на дезактивирани огнестрелни оръжия съгласно приложение № 3 към чл. 12, ал. 1:

.....

ЧАСТ I

Извършват се специфични технически операции съгласно Таблица III от Регламент за изпълнение (ЕС) 2018/337 на Комисията от 5 март 2018 година за изменение на Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403 за определяне на общи насоки относно стандартите и методите за дезактивиране с цел осигуряване на гаранции, че дезактивираните огнестрелни оръжия са приведени в състояние на необратима нефункционалност.

Извършват се операциите:

1. ПИСТОЛЕТИ (ЕДНОЗАРЯДНИ, ПОЛУАВТОМАТИЧНИ) - 1.1 до 1.3; 1.5 до 1.12; 1.14; 1.15; 1.23.
2. РЕВОЛВЕРИ (ВКЛЮЧИТЕЛНО РЕВОЛВЕРИ С БАРАБАННО ЗАРЕЖДАНЕ) - 2.1; 2.2; 2.4; 2.5; 2.7 до 2.11; 2.13.
3. ДЪЛГОЦЕВНИ ЕДНОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (БЕЗ ЧУПЕЩА СЕ ЦЕВ) - 3.1 до 3.3; 3.5 до 3.8; 3.12.
4. ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ С ЧУПЕЩА СЕ ЦЕВ (НАПР. ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ, КОМБИНИРАНИ, С ВЕРТИКАЛНО ПЛЪЗГАЩ СЕ/ВЪРТЯЩ СЕ ЗАТВОР, КЪСОЦЕВНИ И ДЪЛГОЦЕВНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ) - 4.1 до 4.3; 4.5; 4.8; 4.9; 4.11.
5. ДЪЛГОЦЕВНИ МНОГОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ) - 5.1 до 5.3; 5.5 до 5.8; 5.12; 5.13; 5.15.
6. ПОЛУАВТОМАТИЧНИ ДЪЛГОЦЕВНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ) - 6.1 до 6.3; 6.5 до 6.9; 6.11; 6.16; 6.17; 6.19.
7. АВТОМАТИЧНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ: НАПР. АВТОМАТИ, КАРТЕЧНИЦИ (КАРТЕЧНИ ПИСТОЛЕТИ), АВТОМАТИЧНИ ПИСТОЛЕТИ - 7.1 до 7.3; 7.5 до 7.15; 7.18; 7.23; 7.24; 7.26.
8. ПРЕДНОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ, ВКЛЮЧИТЕЛНО С ЧУПЕЩА СЕ ЦЕВ (С ИЗКЛЮЧЕНИЕ НА РЕВОЛВЕРИТЕ С БАРАБАННО ЗАРЕЖДАНЕ) - 8.1 до 8.6; 8.8 до 8.9.

Извършил
дезактивирането:

*(име, фамилия,
фамилия,
подпис)*

..... 20.... г.
г.

Проверил
извършените
операции:

*(име,

подпис)*

..... 20....

ЧАСТ II

Операциите се извършват само след извършена проверка от длъжностното лице на извършените операции по Част I и нанесената уникална маркировка по образец за

маркировка на дезактивирани огнестрелни оръжия съгласно приложение № 3 към чл. 12, ал. 1.

1. ПИСТОЛЕТИ (ЕДНОЗАРЯДНИ, ПОЛУАВТОМАТИЧНИ) - 1.4; 1.13; 1.16 до 1.22.
2. РЕВОЛВЕРИ (ВКЛЮЧИТЕЛНО РЕВОЛВЕРИ С БАРАБАННО ЗАРЕЖДАНЕ) - 2.3; 2.6; 2.12.
3. ДЪЛГОЦЕВНИ ЕДНОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (БЕЗ ЧУПЕЩА СЕ ЦЕВ) - 3.4; 3.9 до 3.11.
4. ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ С ЧУПЕЩА СЕ ЦЕВ (НАПР. ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ, КОМБИНИРАНИ, С ВЕРТИКАЛНО ПЛЪЗГАЩ СЕ/ВЪРТЯЩ СЕ ЗАТВОР, КЪСОЦЕВНИ И ДЪЛГОЦЕВНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ) - 4.4; 4.6; 4.7; 4.10.
5. ДЪЛГОЦЕВНИ МНОГОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ) - 5.4; 5.9 до 5.11; 5.14.
6. ПОЛУАВТОМАТИЧНИ ДЪЛГОЦЕВНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ) - 6.4; 6.10; 6.12 до 6.15; 6.18.
7. АВТОМАТИЧНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ: НАПР. АВТОМАТИ, КАРТЕЧНИЦИ (КАРТЕЧНИ ПИСТОЛЕТИ), АВТОМАТИЧНИ ПИСТОЛЕТИ - 7.4; 7.16; 7.17; 7.19 до 7.22; 7.25.
8. ПРЕДНОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ, ВКЛЮЧИТЕЛНО С ЧУПЕЩА СЕ ЦЕВ (С ИЗКЛЮЧЕНИЕ НА РЕВОЛВЕРИТЕ С БАРАБАННО ЗАРЕЖДАНЕ) - 8.2; 8.7.

Декларирам, че операциите по дезактивиране на огнестрелното оръжие, визирани в таблици - приложения № 4 и 5, са извършени съгласно Регламент за изпълнение (ЕС) 2018/337 на Комисията от 5 март 2018 г. за изменение на Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2403, така че оръжието е трайно негодно за употреба по предназначение, при което всички негови компоненти и основни части са в състояние на необратима нефункционалност и не е възможно да бъдат отстранени, подменени или преработени по начин, който би позволил огнестрелното оръжие да бъде въведено отново в употреба по предназначение.

Оръжеен майстор, извършил дезактивирането:

.....

(три имена, подпис)

Лице по чл. 133 от ЗОБВВПИ, в чийто обект е извършено дезактивирането:

.....
.....

(наименование, три имена на управител/отговорно лице, подпис и печат)

Длъжностно лице, представител на ГДНП или РУ на МВР, проверило извършените операции по дезактивиране на огнестрелното оръжие:

.....
.....

(длъжност, три имена, месторабота, подпис и печат на структурното звено)

Настоящият констативен протокол се състави в 3 еднообразни екземпляра съгласно чл. 11, ал. 2, от които първият е за лицето, извършило дезактивирането, вторият за длъжностното лице, проверило извършените операции по дезактивиране на огнестрелното оръжие, и третият придружава дезактивираното оръжие, включително при прехвърляне на собствеността.

Приложение № 5 към чл. 16

(Ново - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.)

ТАБЛИЦА I: Списък на видовете огнестрелни оръжия

Видове огнестрелни оръжия	
1.	Пистолети (еднозарядни, полуавтоматични)
2.	Револвери (включително револвери с барабанно зареждане)
3.	Дългоцевни еднозарядни огнестрелни оръжия (без чупеща се цев)
4.	Огнестрелни оръжия с чупеща се цев (напр. гладкоцевни, нарезни, комбинирани, с вертикално плъзгащ се/въртящ се затвор, дългоцевни и късоцевни огнестрелни оръжия)
5.	Дългоцевни многозарядни огнестрелни оръжия (гладкоцевни, нарезни)
6.	Полуавтоматични дългоцевни огнестрелни оръжия (гладкоцевни, нарезни)
7.	Автоматични огнестрелни оръжия: напр. автомати, картечници (картечни пистолети), автоматични пистолети
8.	Преднозарядни огнестрелни оръжия, включително с чупеща се цев (без револвери с барабанно зареждане)

Приложение № 6 към чл. 16

(Ново - ДВ, бр. 94 от 2022 г., в сила от 25.11.2022 г.)

ТАБЛИЦА II: Специфични операции за отделните видове огнестрелни оръжия

1.	ПИСТОЛЕТИ (ЕДНОЗАРЯДНИ, ПОЛУАВТОМАТИЧНИ)
1.1	Цев (barrel): Прави се надлъжен прорез в цевта, включително и на патронника, когато има такъв (широчина: > S калибър; дължина: за нарезните цеви - три пъти дължината на патронника, и за гладкостенните цеви - два пъти дължината на патронника).
1.2	Цев: За всички пистолети, с изключение на тези с чупеща се цев, е необходимо да бъде пробит отвор и през двете стени на патронника, в който да бъде вложен и здраво заварен щифт от закалена стомана (с диаметър > 50 % от патронника, минимум 4,5 mm). Същият щифт може да се използва за застопоряване на цевта към затворната кутия. Като алтернативна възможност се вкарва и здраво се заварява в патронника запушалка с размера на патрона.
1.3	Цев: Отстранява се подавачът на патрони, ако има такъв.
1.4	Цев: Цевта трябва да бъде трайно фиксирана към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност. За тази цел може да се използва щифтът, използван в операция 1.2.
1.5	Цев: За цевите за смяна, които не са сглобени към пистолета, се прилагат операции 1.1 - 1.4 и 1.19, в

	съответствие с конкретния случай. Освен това възможността цевите да бъдат монтирани на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
1.6	Затвор (breech block)/затворна глава (bolt head): Ударникът се отстранява или скъсява.
1.7	Затвор/затворна глава: Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да бъде отстранен материал по цялото чело на затвора. Всички заключващи зъбци (бойни упори) трябва да бъдат отстранени или значително отслабени.
1.8	Затвор/затворна глава: Отворът за ударника се заварява.
1.9	Затворен блок (slide): Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да бъде отстранен материал по цялото чело на затвора.
1.10	Затворен блок: Ударникът се отстранява.
1.11	Затворен блок: Заключващите зъбци (бойни упори) в затворния блок се отстраняват.
1.12	Затворен блок: Когато е приложимо, вътрешната част на зацепващия ръб на изреза за изхвърляне на гилзата, намиращ се в затворния блок, се отнема машинно под ъгъл в интервала между 45 градуса и 75 градуса.

1.13	Затворен блок: Ако затворът може да се отделя от тялото на затворния блок, дезактивираният затвор трябва да бъде трайно фиксиран към тялото на затворния блок.
1.14	Затворна рама (frame)/цевна кутия (receiver): Отстранява се подавачът на патрони, ако има такъв.
1.15	Затворна рама/цевна кутия: Поне 2/3 от релсите на затворния блок от двете страни на затворната рама се отстраняват машинно.
1.16	Спусков механизъм (trigger mechanism): Осигурява се разрушаване на физическата функционална връзка между спусъка и петлето, ударника или шепталото. Спусковият механизъм се стопява, а също и се заварява в цевната кутия/затворната рама, в съответните случаи. Ако такова стопяване на спусковия механизъм е невъзможно, той се отстранява и неговото място се запълва с наварен метал или епоксидна смола.
1.17	Спусков механизъм: Спусковият механизъм и/или гнездо трябва да бъдат заварени към цевната кутия/затворната рама (в случай че затворната рама е стоманена) или да бъдат залепени към цевната кутия с устойчиво на висока температура лепило (в случай че затворната рама е изработена от лек метал или от полимер).
1.18	Автоматична система (automatic system): Газовото бутало, газовата тръба и газовото отворстие се унищожават посредством срязване или заваряване.
1.19	Автоматична система: Ако няма газово бутало, газовата тръба се отстранява. Ако цевта се използва като газово бутало, дезактивираната

	цев се заварява към гнездото. Във всички случаи, при които има газоотвеждащ отвор, той трябва да се затвори чрез заваряване.
1.20	Пълнители (magazines): Пълнителят се заварява с точкови заварки към затворната рама или към ръкохватката, в зависимост от вида на оръжието, с цел предотвратяване на отстраняването му.
1.21	Пълнители: Ако пълнителят липсва, на мястото му се правят точкови заварки или се използват подходящи мерки, или се поставя блокировка, така че трайно да се предотврати поставянето на пълнител.
1.22	Заглушител (silencer/suppressor): Трайно се предотвратява възможността за сваляне на глушителя чрез използване на щифт от закалена стомана или чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност, ако глушителят е част от оръжието.
1.23	Заглушител: Отстраняват се всички вътрешни части на глушителя (за които това е възможно) и техните точки на закрепване, така че да остане само тръбата. Пробиват се отвори с диаметър, по-голям от калибъра на огнестрелното оръжие, и с надлъжен интервал 3 cm (за късоцевни огнестрелни оръжия) или 5 cm (за дългоцевни огнестрелни оръжия), през корпуса, като се прониква в разширителната камера. Като алтернативна възможност в корпуса се прави надлъжен прорез от минимум 6 mm, който прониква в разширителната камера.

2.	РЕВОЛВЕРИ (ВКЛЮЧИТЕЛНО РЕВОЛВЕРИ С БАРАБАННО ЗАРЕЖДАНЕ)
2.1	Цев: Прави се надлъжен прорез (с широчина > 1/2 калибър; дължина: минимум 1/2 от дължината на цевта, измерена от съединителния конус на цевта (forcing cone).
2.2	Цев: Пробива се отвор и през двете страни на цевта (близо до съединителния конус на цевта) и в него трябва да бъде вложен и здраво заварен щифт от закалена стомана (с диаметър > 50 % от калибъра, минимум 4,5 mm). Същият щифт може да се използва за застопоряване на цевта към затворната кутия. Като алтернативна възможност се заварява здраво запушалка от закалена стомана (с дължина минимум половината от дължината на камерата на барабана) в цевта, като запушалката се разполага така, че да започва от страната на барабана.
2.3	Цев: Цевта трябва да бъде трайно фиксирана към затворната рама чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност. За тази цел може да се използва щифтът, използван в операция 2.2.
2.4	Цев: За цевите за смяна, които не са сглобени към огнестрелното оръжие, се прилагат операции 2.1 - 2.3 в съответствие с конкретния случай. Освен това възможността цевите да бъдат монтирани на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване

	или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
2.5	<p>Барабан (cylinder): Всички вътрешни стени на барабана се отстраняват по протежение на най-малко 2/3 от дължината му чрез машинна обработка.</p> <p>Отстранява се възможно най-голяма част от вътрешните стени, в идеалния случай по целия диаметър, но без да се засегне външната стена.</p>
2.6	<p>Барабан: Когато е възможно, барабанът се заварява за затворната рама с цел да не може да се изважда, или се прилагат други подходящи мерки като например щифтово съединение, които да правят неговото изваждане невъзможно.</p>
2.7	<p>Барабан: За барабаните за смяна, които не са сглобени към огнестрелното оръжие, се прилага операция 2.5. Освен това възможността барабанът да бъде монтиран на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.</p>
2.8	<p>Затворна рама/цевна кутия: Отворът за ударника се разширява до размер, три пъти по-голям от първоначалния размер.</p>
2.9	<p>Затворна рама/цевна кутия: Ударникът се отстранява или скъсява.</p>
2.10	<p>Спусков механизъм: Осигурява се разрушаване на физическата функционална връзка между спусъка и петлето, ударника или</p>

	<p>шепталото. Спусковият механизъм се стопява, а също и се заварява в цевната кутия/затворната рама, в съответните случаи. Ако такова стопяване на спусковия механизъм е невъзможно, той се отстранява и неговото място се запълва с наварен метал или епоксидна смола.</p>
2.11	<p>Спусков механизъм: Спусковият механизъм и/или гнездо трябва да бъдат заварени към цевната кутия/затворната рама (в случай че затворната рама е стоманена) или да бъдат залепени към цевната кутия с устойчиво на висока температура лепило (в случай че затворната рама е изработена от лек метал или от полимер).</p>
2.12	<p>Заглушител: Трайно се предотвратява възможността за сваляне на глушителя чрез използване на щифт от закалена стомана или чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност, ако глушителят е част от оръжието.</p>
2.13	<p>Заглушител: Отстраняват се всички вътрешни части на глушителя (за които това е възможно) и техните точки на закрепване, така че да остане само тръбата. Пробиват се отвори с диаметър, по-голям от калибъра на огнестрелното оръжие, и с надлъжен интервал 3 cm (за късоцевни огнестрелни оръжия) или 5 cm (за дългоцевни огнестрелни оръжия), през корпуса, като се прониква в разширителната камера. Като алтернативна възможност в корпуса се прави надлъжен прорез от минимум 6 mm, който прониква в разширителната камера.</p>

3.	ДЪЛГОЦЕВНИ ЕДНОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (БЕЗ ЧУПЕЩА СЕ ЦЕВ)
3.1	Цев: Прави се надлъжен прорез в цевта, включително и на патронника, когато има такъв (широчина: > 1/2 калибър; дължина: за нарезните цеви - три пъти дължината на патронника, и за гладкостенните цеви - два пъти дължината на патронника).
3.2	Цев: Необходимо е да бъде пробит отвор и през двете стени на патронника, в който да бъде вложен и здраво заварен щифт от закалена стомана (с диаметър > 50 % от патронника, минимум 4,5 mm). Същият щифт може да се използва за застопоряване на цевта към затворната кутия. Като алтернативна възможност в патронника се вкарва и здраво се заварява запушалка с размера на патрона.
3.3	Цев: Отстранява се подавачът на патрони, ако има такъв.
3.4	Цев: Цевта трябва да бъде трайно фиксирана към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност. За тази цел може да се използва щифтът, използван в операция 3.2.
3.5	Цев: За цевите за смяна, които не са сглобени към огнестрелното оръжие, се прилагат операции 3.1 - 3.4, в съответствие с конкретния случай. Освен това възможността цевите да бъдат монтирани на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване или

	използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
3.6	Затвор/затворна глава: Ударникът се отстранява или скъсява.
3.7	Затвор/затворна глава: Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да бъде отстранен материал по цялото чело на затвора. Всички заключващи зъбци (бойни упори) трябва да бъдат отстранени или значително отслабени.
3.8	Затвор/затворна глава: Отворът за ударника се заварява.
3.9	Спусков механизъм: Осигурява се разрушаване на физическата функционална връзка между спусъка и петлето, ударника или шепталото. Спусковият механизъм се стопява, а също и се заварява в цевната кутия/затворната рама, в съответните случаи. Ако такова стопяване на спусковия механизъм е невъзможно, той се отстранява и неговото място се запълва с наварен метал или епоксидна смола.
3.10	Спусков механизъм: Спусковият механизъм и/или гнездо трябва да бъдат заварени към цевната кутия/затворната рама (в случай че затворната рама е стоманена) или да бъдат залепени към цевната кутия с устойчиво на висока температура лепило (в случай че затворната рама е изработена от лек метал или от полимер).
3.11	Заглушител: Трайно се предотвратява възможността за сваляне на заглушителя чрез използване на щифт от закалена

	стомана или чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност, ако заглушителят е част от оръжието.
3.12	Заглушител: Отстраняват се всички вътрешни части на заглушителя (за които това е възможно) и техните точки на закрепване, така че да остане само тръбата. Пробиват се отвори с диаметър, по-голям от калибъра на огнестрелното оръжие, и с надлъжен интервал 3 cm (за късоцевни огнестрелни оръжия) или 5 cm (за дългоцевни огнестрелни оръжия), през корпуса, като се прониква в разширителната камера. Като алтернативна възможност в корпуса се прави надлъжен прорез от минимум 6 mm, който прониква в разширителната камера.

4.	ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ С ЧУПЕЦА СЕ ЦЕВ (НАПР. ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ, КОМБИНИРАНИ, С ВЕРТИКАЛНО ПЛЪЗГАЩ СЕ/ВЪРТЯЩ СЕ ЗАТВОР, КЪСОЦЕВНИ И ДЪЛГОЦЕВНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ)
4.1	Цев: Прави се надлъжен прорез в цевта, включително и на патронника, когато има такъв (широчина: > 1/2 калибър; дължина: за нарезните цеви - три пъти дължината на патронника, и за гладкостенните цеви - два пъти дължината на патронника). За огнестрелни оръжия без включен в цевта патронник се прави надлъжен прорез (с широчина > 1/2 калибър; дължина: минимум 1/2 от

	дължината на цевта, измерена от съединителния конус на цевта (forcing cone).
4.2	Цев: В патронника трябва да бъде здраво заварена плътно прилягаща запушалка с дължина поне 2/3 от дължината на камерата, като тя следва да бъде разположена възможно най-близо до задната част на цевта.
4.3	Цев: Отстранява се подавачът на патрони, ако има такъв.
4.4	Цев: Цевта трябва да бъде трайно фиксирана към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
4.5	Цев: За цевите за смяна, които не са сглобени към огнестрелното оръжие, се прилагат операции 4.1 - 4.4, в съответствие с конкретния случай. Освен това възможността цевите да бъдат монтирани на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
4.6	Спусков механизъм: Осигурява се разрушаване на физическата функционална връзка между спусъка и петлето, ударника или шепталото. Спусковият механизъм се стопява, а също и се заварява в цевната кутия/затворната рама, в съответните случаи. Ако такова стопяване на спусковия механизъм е невъзможно, той се отстранява и неговото място се запълва с наварен метал или епоксидна смола.

4.7	Спусков механизъм: Спусковият механизъм и/или гнездо трябва да бъдат заварени към цевната кутия/затворната рама (в случай че затворната рама е стоманена) или да бъдат залепени към цевната кутия с устойчиво на висока температура лепило (в случай че затворната рама е изработена от лек метал или от полимер).
4.8	Затворна кутия: Прорязва се машинно конус с ъгъл при върха най-малко 60 градуса, така че да се получи основа с диаметър, който да е най-малко 10 mm или да е равен на диаметъра на челото на затвора.
4.9	Затворна кутия: Ударникът се отстранява, отворът за ударника се уголемява до диаметър най-малко 5 mm и отворът за ударника се заварява.
4.10	Заглушител: Трайно се предотвратява възможността за сваляне на заглушителя чрез използване на щифт от закалена стомана или чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност, ако заглушителят е част от оръжието.
4.11	Заглушител: Отстраняват се всички вътрешни части на заглушителя (за които това е възможно) и техните точки на закрепване, така че да остане само тръбата. Пробиват се отвори с диаметър, по-голям от калибъра на огнестрелното оръжие, и с надлъжен интервал 3 cm (за късоцевни огнестрелни оръжия) или 5 cm (за дългоцевни огнестрелни оръжия), през корпуса, като се прониква в разширителната камера. Като алтернативна възможност в корпуса се прави

надлъжен прорез от минимум 6 mm, който прониква в разширителната камера.
--

5.	ДЪЛГОЦЕВНИ МНОГОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ)
5.1	Цев: Прави се надлъжен прорез в цевта, включително и на патронника, когато има такъв (широчина: > 1/2 калибър; дължина: за нарезните цеви - три пъти дължината на патронника, и за гладкостенните цеви - два пъти дължината на патронника). За огнестрелни оръжия без включен в цевта патронник се прави надлъжен прорез (с широчина > 1/2 калибър; дължина: минимум 1/2 от дължината на цевта, измерена от съединителния конус на цевта).
5.2	Цев: Необходимо е да бъде пробит отвор и през двете стени на патронника, в който да бъде вложен и здраво заварен щифт от закалена стомана (с диаметър > 50 % от патронника, минимум 4,5 mm). Същият щифт може да се използва за застопоряване на цевта към затворната кутия. Като алтернативна възможност се вкарва и здраво се заварява в патронника запушалка с размера на патрона.
5.3	Цев: Отстранява се подавачът на патрони, ако има такъв.
5.4	Цев: Цевта трябва да бъде трайно фиксирана към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна

	степен на неизменност. За тази цел може да се използва щифтът, използван в операция 5.2.
5.5	Цев: За цевите за смяна, които не са сглобени към огнестрелното оръжие, се прилагат операции 5.1 - 5.4, в съответствие с конкретния случай. Освен това възможността цевите да бъдат монтирани на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
5.6	Затвор/затворна глава: Ударникът се отстранява или скъсява.
5.7	Затвор/затворна глава: Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да бъде отстранен материал по цялото чело на затвора. Всички заключващи зъбци (бойни упори) трябва да бъдат отстранени или значително отслабени.
5.8	Затвор/затворна глава: Отворът за ударника се заварява.
5.9	Спусков механизъм: Осигурява се разрушаване на физическата функционална връзка между спусъка и петлето, ударника или шепталото. Спусковият механизъм се стопява, а също и се заварява в цевната кутия/затворната рама, в съответните случаи. Ако такова стопяване на спусковия механизъм е невъзможно, той се отстранява и неговото място се запълва с наварен метал или епоксидна смола.

5.10	Спусков механизъм: Спусковият механизъм и/или гнездо трябва да бъдат заварени към цевната кутия/затворната рама (в случай че затворната рама е стоманена) или да бъдат залепени към цевната кутия с устойчиво на висока температура лепило (в случай че затворната рама е изработена от лек метал или от полимер).
5.11	Пълнители: Пълнителят се заварява с точкови заварки към затворната рама или към ръкохватката, в зависимост от вида на оръжието, с цел предотвратяване на отстраняването му.
5.12	Пълнители: Ако пълнителят липсва, на мястото му се правят точкови заварки или се използват подходящи мерки, или се поставя блокировка, така че трайно да се предотврати поставянето на пълнител.
5.13	Пълнители: Ако пълнителят е тръбен, прокарват се един или няколко щифта през пълнителя, патронника и затворната рама, така че те да бъдат трайно свързани помежду си. Съединението се закрепва чрез заваряване.
5.14	Заглушител: Трайно се предотвратява възможността за сваляне на глушителя чрез използване на щифт от закалена стомана или чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност, ако глушителят е част от оръжието.
5.15	Заглушител: Отстраняват се всички вътрешни части на глушителя (за които това е възможно) и техните точки на закрепване, така че да остане само тръбата. Пробиват се

отвори с диаметър, по-голям от калибъра на огнестрелното оръжие, и с надлъжен интервал 3 cm (за късоцевни огнестрелни оръжия) или 5 cm (за дългоцевни огнестрелни оръжия), през корпуса, като се прониква в разширителната камера. Като алтернативна възможност в корпуса се прави надлъжен прорез от минимум 6 mm, който прониква в разширителната камера.

6.	ПОЛУАВТОМАТИЧНИ ДЪЛГОЦЕВНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ (ГЛАДКОЦЕВНИ, НАРЕЗНИ)
6.1	Цев: Прави се надлъжен прорез в цевта, включително и на патронника, когато има такъв (широчина: $> 1/2$ калибър; дължина: за нарезните цеви - три пъти дължината на патронника, и за гладкостенните цеви - два пъти дължината на патронника). За огнестрелни оръжия без включена в цевта камера се прави надлъжен прорез (с широчина $> 1/2$ калибър; дължина: минимум $1/2$ от дължината на цевта, измерена от съединителния конус на цевта).
6.2	Цев: Необходимо е да бъде пробит отвор и през двете стени на патронника, в който да бъде вложен и здраво заварен щифт от закалена стомана (с диаметър $> 50\%$ от патронника, минимум 4,5 mm). Същият щифт може да се използва за застопоряване на цевта към затворната кутия. Като алтернативна възможност се вкарва и здраво се заварява в патронника запушалка с размера на патрона.

6.3	Цев: Отстранява се подавачът на патрони, ако има такъв.
6.4	Цев: Цевта трябва да бъде трайно фиксирана към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност. За тази цел може да се използва щифтът, използван в операция 6.2.
6.5	Цев: За цевите за смяна, които не са сглобени към огнестрелното оръжие, се прилагат операции 6.1 - 6.4 и 6.12, в съответствие с конкретния случай. Освен това възможността цевите да бъдат монтирани на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
6.6	Затвор/затворна глава: Ударникът се отстранява или скъсява.
6.7	Затвор/затворна глава: Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да бъде отстранен материал по цялото чело на затвора. Всички заключващи зъбци (бойни упори) трябва да бъдат отстранени или значително отслабени.
6.8	Затвор/затворна глава: Отворът за ударника се заварява.
6.9	Спусков механизъм: Осигурява се разрушаване на физическата функционална връзка между спусъка и петлето, ударника или шепталото. Спусковият механизъм се стопява, а също и се заварява в цевната кутия/затворната рама, в

	съответните случаи. Ако такова стопяване на спусковия механизъм е невъзможно, той се отстранява и неговото място се запълва с наварен метал или епоксидна смола.
6.10	Спусков механизъм: Спусковият механизъм и/или гнездо трябва да бъдат заварени към цевната кутия/затворната рама (в случай че затворната рама е стоманена) или да бъдат залепени към цевната кутия с устойчиво на висока температура лепило (в случай че затворната рама е изработена от лек метал или от полимер).
6.11	Автоматична система: Газовото бутало, газовата тръба и газовото отверстие се унищожават посредством срязване или заваряване.
6.12	Автоматична система: Ако няма газово бутало, газовата тръба се отстранява. Ако цевта се използва като газово бутало, дезактивираната цев се заварява към гнездото. Във всички случаи, при които има газоотвеждащ отвор, той трябва да се затвори чрез заваряване.
6.13	Автоматична система: Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да бъде отнет материал по цялата повърхност на челото на затвора и другаде, така че масата на затвора/болтовия затвор да бъде намалена с минимум 50 % от първоначалната маса. Затворът трайно се фиксира към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи

	мерки с еквивалентна степен на неизменност.
6.14	Автоматична система: В случаите, при които затворните глави са вградени в носач на болтовия затвор, носачът трябва да бъде намален с минимум 50 %. Затворната глава трябва да бъде трайно фиксирана към носача и носачът трябва да бъде трайно фиксиран към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
6.15	Пълнители: Пълнителят се заварява с точкови заварки към затворната рама или към ръкохватката, в зависимост от вида на оръжието, с цел предотвратяване на отстраняването му.
6.16	Пълнители: Ако пълнителят липсва, на мястото му се правят точкови заварки или се използват подходящи мерки, или се поставя блокировка, така че трайно да се предотврати поставянето на пълнител.
6.17	Пълнители: Ако пълнителят е тръбен, прокарват се един или няколко щифта през пълнителя, патронника и затворната рама, така че те да бъдат трайно свързани помежду си. Съединението се закрепва чрез заваряване.
6.18	Заглушител: Трайно се предотвратява възможността за сваляне на глушителя чрез използване на щифт от закалена стомана или чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност, ако глушителят е част от оръжието.

6.19	<p>Заглушител: Отстраняват се всички вътрешни части на заглушителя (за които това е възможно) и техните точки на закрепване, така че да остане само тръбата. Пробиват се отвори с диаметър, по-голям от калибъра на огнестрелното оръжие, и с надлъжен интервал 3 cm (за късоцевни огнестрелни оръжия) или 5 cm (за дългоцевни огнестрелни оръжия), през корпуса, като се прониква в разширителната камера. Като алтернативна възможност в корпуса се прави надлъжен прорез от минимум 6 mm, който прониква в разширителната камера.</p>
------	--

7.	<p>АВТОМАТИЧНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ: НАПР. АВТОМАТИ, КАРТЕЧНИЦИ (КАРТЕЧНИ ПИСТОЛЕТИ), АВТОМАТИЧНИ ПИСТОЛЕТИ</p>
7.1	<p>Цев: Прави се надлъжен прорез в цевта, включително и на патронника, когато има такъв (широчина: > 1/2 калибър; дължина: за нарезните цеви - три пъти дължината на патронника, и за гладкостенните цеви - два пъти дължината на патронника).</p>
7.2	<p>Цев: Необходимо е да бъде пробит отвор и през двете стени на патронника, в който да бъде вложен и здраво заварен щифт от закалена стомана (с диаметър > 50 % от патронника, минимум 4,5 mm). Същият щифт може да се използва за застопоряване на цевта към цевната кутия. Като алтернативна възможност в патронника се вкарва и здраво се заварява запушалка с размера на патрона.</p>

7.3	Цев: Отстранява се подавачът на патрони, ако има такъв.
7.4	Цев: Цевта трябва да бъде трайно фиксирана към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност. За тази цел може да се използва щифтът, използван в операция 7.2.
7.5	Цев: За цевите за смяна, които не са сглобени към огнестрелното оръжие, се прилагат операции 7.1 - 7.3, в съответствие с конкретния случай. Освен това възможността цевите да бъдат монтирани на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.
7.6	Затвор/затворна глава: Ударникът се отстранява или скъсява.
7.7	Затвор/затворна глава: Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да бъде отстранен материал по цялото чело на затвора. Всички заключващи зъбци (бойни упори) трябва да бъдат отстранени или значително отслабени.
7.8	Затвор/затворна глава: Отворът за ударника се заварява.
7.9	Затворен блок (за автоматични пистолети): Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да

	бъде отстранен материал по цялото чело на затвора.
7.10	Затворен блок (за автоматични пистолети): Ударникът се отстранява.
7.11	Затворен блок (за автоматични пистолети): Заклучващите зъбци (бойни упори) в затворния блок се отстраняват.
7.12	Затворен блок (за автоматични пистолети): Когато е приложимо, вътрешната част на зацепващия ръб на изреза за изхвърляне на гилзата, намиращ се в затворния блок, се отнема машинно под ъгъл в интервала между 45 градуса и 75 градуса.
7.13	Затворен блок (за автоматични пистолети): Ако затворът може да се отделя от тялото на затворния блок, дезактивираният затвор трябва да бъде трайно фиксиран към тялото на затворния блок.
7.14	Затворна рама/цевна кутия (за автоматични пистолети): Отстранява се подавачът на патрони, ако има такъв.
7.15	Затворна рама/цевна кутия (за автоматични пистолети): Поне 2/3 от релсите на затворния блок от двете страни на затворната рама се отстраняват машинно.
7.16	Спусков механизъм: Осигурява се разрушаване на физическата функционална връзка между спусъка и петлето, ударника или шепталото. Спусковият механизъм се стопява, а също и се заварява в цевната кутия/затворната рама, в съответните случаи. Ако такова стопяване на спусковия механизъм е невъзможно, той се отстранява и неговото място се запълва с

	наварен метал или епоксидна смола.
7.17	Спусков механизъм: Спусковият механизъм и/или гнездо трябва да бъдат заварени към цевната кутия/затворната рама (в случай че затворната рама е стоманена) или да бъдат залепени към цевната кутия с устойчиво на висока температура лепило (в случай че затворната рама е изработена от лек метал или от полимер).
7.18	Автоматична система: Газовото бутало, газовата тръба и газовото отверстие се унищожават посредством срязване или заваряване.
7.19	Автоматична система: Ако няма газово бутало, газовата тръба се отстранява. Ако цевта се използва като газово бутало, дезактивираната цев се заварява към гнездото. Във всички случаи, при които има газоотвеждащ отвор, той трябва да се затвори чрез заваряване.
7.20	Автоматична система: Челото на затвора се отнема машинно или се отстранява под ъгъл между 45 и 75 градуса, измерен спрямо първоначалния ъгъл на челото. Необходимо е да бъде отнет материал по цялата повърхност на челото на затвора и другаде, така че масата на затвора/болтовия затвор да бъде намалена с минимум 50 % от първоначалната маса. Затворът трайно се фиксира към огнестрелното оръжие чрез

	<p>заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.</p>
7.21	<p>Автоматична система: В случаите, при които затворните глави са вградени в носач на болтовия затвор, носачът трябва да бъде намален с минимум 50 %.</p> <p>Затворната глава трябва да бъде трайно фиксирана към носача и носачът трябва да бъде трайно фиксиран към огнестрелното оръжие чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.</p>
7.22	<p>Пълнители: Пълнителят се заварява с точкови заварки към затворната рама или към ръкохватката, в зависимост от вида на оръжието, с цел предотвратяване на отстраняването му.</p>
7.23	<p>Пълнители: Ако пълнителят липсва, на мястото му се правят точкови заварки или се използват подходящи мерки, или се поставя блокировка, така че трайно да се предотврати поставянето на пълнител.</p>
7.24	<p>Пълнители: Ако пълнителят е тръбен, се прокарват един или няколко щифта през пълнителя, камерата и затворната рама, така че те да бъдат трайно свързани помежду си. Съединението се закрепва чрез заваряване.</p>
7.25	<p>Заглушител: Трайно се предотвратява възможността за сваляне на глушителя чрез използване на щифт от закалена стомана или чрез заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна</p>

	степен на неизменност, ако заглушителят е част от оръжието.
7.26	Заглушител: Отстраняват се всички вътрешни части на заглушителя (за които това е възможно) и техните точки на закрепване, така че да остане само тръбата. Пробиват се отвори с диаметър, по-голям от калибъра на огнестрелното оръжие, и с надлъжен интервал 3 cm (за късоцевни огнестрелни оръжия) или 5 cm (за дългоцевни огнестрелни оръжия), през корпуса, като се прониква в разширителната камера. Като алтернативна възможност в корпуса се прави надлъжен прорез от минимум 6 mm, който прониква в разширителната камера.

8.	ПРЕДНОЗАРЯДНИ ОГНЕСТРЕЛНИ ОРЪЖИЯ, ВКЛЮЧИТЕЛНО С ЧУПЕЦА СЕ ЦЕВ (С ИЗКЛЮЧЕНИЕ НА РЕВОЛВЕРИТЕ С БАРАБАННО ЗАРЕЖДАНЕ)
8.1	Цев: Прави се надлъжен прорез в цевта, включително и на камерата, когато има такава (широчина: > 1/2 калибър; дължина: три пъти диаметърът на куршума). За огнестрелни оръжия без включена в цевта газова камера се прави надлъжен прорез (с широчина > 1/2 калибър; дължина: минимум 1/2 от дължината на цевта, измерена от съединителния конус на цевта).
8.2	Цев: За огнестрелни оръжия с включена в цевта газова камера е необходимо да бъде пробит отвор

	<p>през двете стени на газовата камера, в който да бъде вложен и здраво заварен щифт от закалена стомана (с диаметър > 50 % от патронника, минимум 4,5 mm). Същият щифт може да се използва за застопоряване на цевта към цевната кутия.</p> <p>За огнестрелни оръжия без включена в цевта газова камера се заварява здраво съответстваща по размер запушалка от неръждаема стомана (с дължина минимум два пъти диаметърът на куршума) в цевта откъм страната на съединителния конус на цевта.</p>
8.3	<p>Цев: За цевите за смяна, които не са сглобени към огнестрелното оръжие, се прилагат операции 8.1 - 8.2, в съответствие с конкретния случай. Освен това възможността цевите да бъдат монтирани на огнестрелно оръжие трябва трайно да бъде предотвратена чрез срязване, заваряване, залепване или използване на други подходящи мерки с еквивалентна степен на неизменност.</p>
8.4	<p>В случай на чупеща се цев: Прорязва се машинно конус с ъгъл при върха най-малко 60 градуса, така че да се получи основа с диаметър, който е най-малко 10 mm или е равен на диаметъра на челото на затвора.</p>
8.5	<p>В случай на чупеща се цев: Ударникът се отстранява, отворът за ударника се уголемява до диаметър най-малко 5 mm и отворът за ударника се заварява.</p>
8.6	<p>Спусков механизъм: Осигурява се разрушаване на физическата функционална връзка между</p>

	<p>спуська и петлето, ударника или шепталото. Спусковият механизъм се стопява, а също и се заварява в цевната кутия/затворната рама, в съответните случаи. Ако такова стопяване на спусковия механизъм е невъзможно, той се отстранява и неговото място се запълва с наварен метал или епоксидна смола.</p>
8.7	<p>Спусков механизъм: Спусковият механизъм и/или гнездо трябва да бъдат заварени към цевната кутия/затворната рама (в случай че затворната рама е стоманена) или да бъдат залепени към цевната кутия с устойчиво на висока температура лепило (в случай че затворната рама е изработена от лек метал или от полимер).</p>
8.8	<p>Нипели/отвори: Нипелът(ите) се отстранява(т) или заварява(т), отворът(ите) се заварява(т).</p>
8.9	<p>Отделна газова камера (няколко на брой газова камери, с изключение на барабанни): При наличие на отделна газова камера или на няколко на брой газова камери се отстранява вътрешната стена на газовата камера (вътрешните стени на газовите камери) по минимум 2/3 от нейната (тяхната) дължина чрез машинна обработка. Отстранява се колкото е възможно повече от вътрешната стена (вътрешните стени), в идеалния случай колкото е диаметърът на калибъра.</p>